

精密・製缶板金で  
産業を支える。



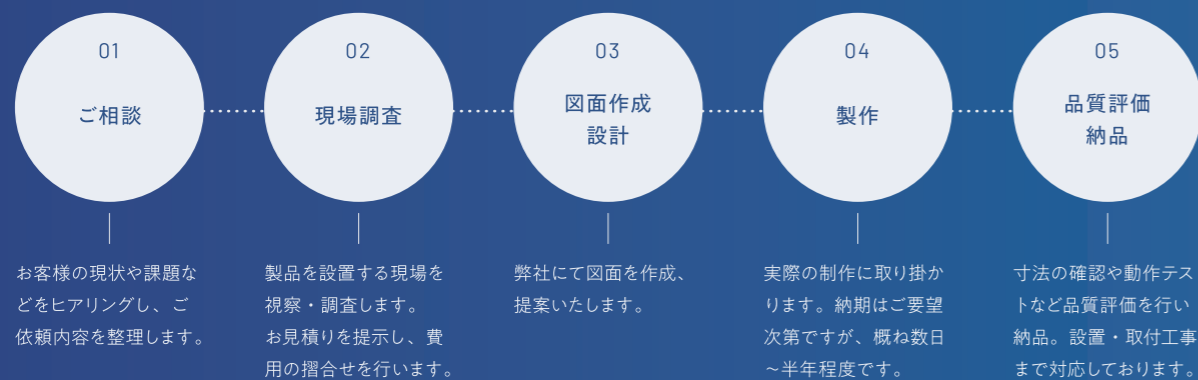


Shape all your needs. Custom-made precision sheet metal processing.

# あらゆるニーズをカタチにする、 オーダーメイドの精密板金加工。

私たちは創業当時より「顧客第一」を掲げ、お客様のニーズに応えるため、さまざまな製品を提供して参りました。「こんな製品を作りたいけど、どうしていいかわからない」というゼロからのご相談でも、長年培った技術力と職人の柔軟なアイデア、さらには他社企業との連携を行うことで、あらゆるご要望をカタチにいたします。設計から取付工事まで一貫して対応できます。まずは気軽にご相談ください。

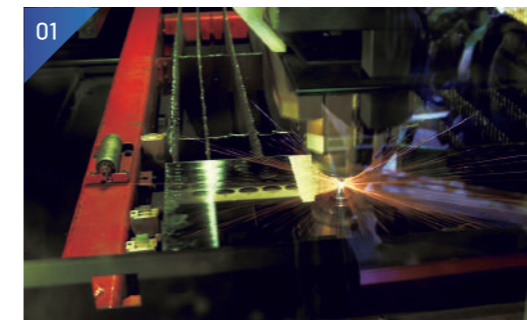
## 柔軟な発想を活かす、ワンストップソリューション



## 高精度な加工を実現する、 職人たちの高い技術力

精密板金加工は高精度・複雑な形状が求められるため、その仕上がりは技術者の力量に大きく左右されます。技術力に定評がある当社なら、経験豊富な職人たちによる高品質な金属加工で様々なご要望にお応えできます。

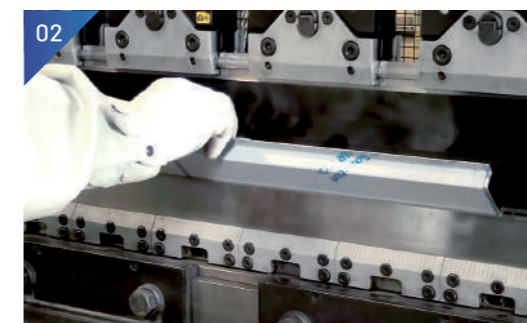
ロット数 <b>1~1000ヶ</b>	厚さ <b>t:0.4~</b>
素材 <b>鉄 アルミ ステンレス 銅 チタン</b>	最大の大きさ 高さ <b>3000mm</b> 幅 <b>3000mm</b> 奥行 <b>20m</b> 重さ <b>3000kg</b>



### 切断加工

Disconnect Processing

精密板金における金属切断には、様々な方法があります。当社では主にファイバーレーザーでの切断を行うため、板金だけでなく角パイプなどの鋼材の切断も得意としています。切断加工は、板金加工の最初の工程で行われることが多く、品質の高い製品を作るために正しい寸法で切断をしなければいけません。一見、切断加工は簡単に思えますが、加工機械の習得や、経験を積むことで得られる職人技術を必要とする加工工程です。



### 曲げ加工

Bending Processing

板金を立体化する「曲げ加工」は板金加工において、最も技術的ノウハウが発揮される加工です。当社では、ベンディングマシンを使用し、V字型の金具に板金を押し当てるV曲げを得意としています。V曲げは自由度が高く、技術者の技量次第であらゆる曲げ加工を実現します。単純な曲げ加工は自動化が進む傾向がありますが、当社では、精密な曲げや複雑な曲げを可能とするV曲げ加工を基本とし、日々技術の研鑽に努めています。



### 溶接加工

Welding Processing

溶接とは、2つ以上の金属あるいは非金属材料を局部的に接合させることです。また、接合部に圧力を加えて接合する場合もあります。MIG溶接、アーク溶接、TIG溶接、ファイバーレーザー溶接等、多様な溶接技術を持ち、成果物に対して適切なアプローチが可能です。当社では、極薄板～厚板までの、鉄・アルミ・ステンレス・チタンの溶接を得意としています。

# 最新鋭の設備でより高度な加工製作を実現

作業効率化やより高度な製作を可能にする、最新鋭の設備をご紹介します。



ファイバーレーザー加工機

AMADA ENSIS 3015RI



4軸自動タップ機

AMADA CTS900NT



ベンディングマシン

AMADA HDS 2203NT



バリ取り機

AMADA IBT610II



ハンディファイバーレーザー溶接機 <2023年7月 導入>

AMADA FLW-1500MT



小型形鋼バンドソー <2023年7月 導入>

AMADA HKA-400



形鋼加工機

AMADA IW45

アルゴン溶接機	デジタル
CO2 溶接機	
3本ロール	
シャーリング	AMADA DCT-2565
フライス盤 / ボール盤 他	

## 製作実績

加工実績・製作実績の一部をご紹介します。

Official Instagram

Instagramにて製作実績を随時更新しています!



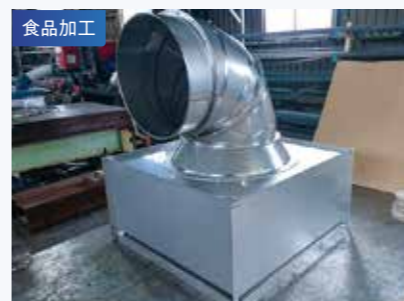
破砕機械



特殊絞り加工



おたま



特殊ダクト



大型タンク



什器

# プロジェクト紹介

これまで携わってきたプロジェクトの一部をご紹介します。

## PROJECT 01 トライ&エラーを前提とした、設計者不在の加工機械の製作



**クライアント** メーカー（製造業界）  
**依頼内容** 図面はあるが、誰も作り方がわからない加工機械をつくりたい

設計者だけでなく、以前に製造に関わっていた関係者が一切いないという、難解なプロジェクトを受注しました。とはいえ、設計図面はあり、過去に製造したことのある加工機械であることから、製造は難しくない判断しました。実際には、既存図面の通りには製作できず、100枚以上にもなる図面を細かく書き直し、現場では1mmのズレすらも影響がでるなかで、機械を組み上げていきました。3ヶ月の予定が、半年の長期プロジェクトになってしまいましたが、最後は顧客の希望通りの加工機械を製造することが出来ました。最後まで顧客と伴走することを信条としている当社ならではの案件です。

## PROJECT 02 小学生のお昼ごはんを安心・安全にする配膳台の製作

**クライアント** 小学校（埼玉県内）  
**依頼内容** 使い勝手がよく、衛生的な配膳台を作りたい

オリジナルの配膳台を作って欲しいという依頼がありました。先生方からニーズを伺い、既製品では対応できない収納機能や、細かな高さ・長さの調節を加えた配膳台を製作しました。特に注力をしたのが、安心・安全性です。素材には、消毒や清掃がしやすいステンレスを使用し、学生の手に触れる部分は怪我をしないよう丁寧に加工を加えました。そして、実際に使用した先生方や学生の皆さんに、大好評をいただくことができたプロジェクトです。



## PROJECT 03 BtoCへの参入を目指す、自社製品の開発プロジェクト



**クライアント** 個人顧客  
**依頼内容** 鉄やステンレスを用いた自社製品の開発

コロナ禍を経て、社会貢献の新しい方法を模索する中で、BtoCビジネスへの参入を計画しました。そこで、自社の持つアイデアや技術力を活かしたオリジナル製品の開発に挑戦しています。プロダクトアウトに陥らないよう、時代のニーズを捉えることを意識し、第一弾としてアウトドア製品の開発を進めています。ユーザーからの声を集めることや、自らが体験することでユーザーと同じ目線を持つことを重視し、時代や市場の一步先を目指した新しいことへの挑戦を続けていきます。

## 代表メッセージ

### 時代に合わせて変化し続け、金属加工で産業を支える。

当社は、常に「顧客第一」「社員重視」の経営理念に基づく企業づくりを目指して参りました。また、企業はいつも顧客や社会に生かされた存在だと信じ、共存共栄に務める所存でございます。

私たちエイユー工業は創業以来、金属加工を主として産業界に貢献して参りました。生産を行うと共に、エレクトロニクス関連を始めとするハイテク技術などにも挑戦しております。定評ある技術に加え、NC機械などの積極的な導入を図り、さらに高度な加工製作に着手して参ります。そして様々な変化にフレキシブルに即応する企業体質を活かし、求められるあらゆるニーズに独自のノウハウを提供し挑戦し続けて参ります。

この会社案内が、ステークホルダーの皆様と私たちとを結び、エイユー工業をより一層ご理解いただく機会となることを願うとともに、今後も変わらぬご支援をいただきますよう、お願い申し上げます。

代表取締役社長 岡島 永樹

## 会社概要

社名	株式会社エイユー工業 (Eiyu industry Ltd.)
代表取締役社長	岡島 永樹
設立	平成元年11月1日
所在地	埼玉県比企郡川島町下小見野147-1
TEL/FAX	TEL: 049-297-4718 FAX: 049-297-4758
資本金	1,000万円
従業員数	7名 (令和4年7月現在)
事業内容	製缶加工・精密板金加工 各種フレーム製作・各種製造機械製作 製造ライン製作組立・設計製作・筐体製作 製造付帯設備工事一式

## 沿革

- 1989 ● 埼玉県比企郡川島町にて、有限会社エイユー工業設立
- 1996 ● 本社敷地内に工場を増設
- 2001 ● 株式会社エイユー工業に組織変更  
本社敷地内に工場を増設
- 2002 ● CO2レーザー加工機 / AMADA LCE655 導入  
AMADA AP60 導入
- 2006 ● CO2レーザー加工機 / AMADA LC1212NT 導入
- 2007 ● ベンディングマシン / AMADA FBD1253NT 導入
- 2009 ● ベンディングマシン / HDS2203NT 導入  
3D CAD SHEET WORKS 導入
- 2018 ● ファイバーレーザー加工機 / AMADA ENSIS3015RI 導入
- 2019 ● 創業30周年
- 2020 ● 本社敷地内に工場を増設
- 2022 ● コーポレートロゴの刷新
- 2023 ● ファイバーレーザー溶接機 / AMADA FLW-1500MT 導入  
小型形銅バンドソー / AMADA HKA-400 導入

